реноватор

UNESCO

РЕНОВАТОР Н-40

Высокопрочный промышленный пол

Реноватор «Промышленный пол наливной Н-40» – сухая готовая смесь на основе цемента, фракционированного подобранного песка и специальных добавок, предназначенная для выравнивания поверхности пола.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	Значение
Расплыв конуса, мм	180
Прочность на сжатие через 24 часа, не менее, МПа	5,4
Прочность на сжатие через 7 суток, не менее, МПа	33
Прочность на сжатие через 28 суток, не менее, МПа	40
Прочность на изгиб через 24 часа, не менее, МПа	1,2
Прочность на изгиб через 7 суток, не менее, МПа	8
Расширение, мм/м^2	0,4
Расход сухой смеси для приготовления 1 м^3, кг/м^3	2000
Расход воды для затворения, л/кг	0,17
Пешеходная нагрузка, часов	24
Полная механическая нагрузка, суток	7
Работоспособность смеси, не менее, мин	30

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- Выравнивание поверхности бетонных полов на промышленных объектах с умеренной механической нагрузкой;
- Устройство полов, подверженных сильному истиранию с интенсивным движением промышленной техники: складские комплексы, полы в производственных зонах заводов, фабрик;
- Устройство финишного покрытия: в торговых центрах, павильонах и магазинах; на промышленных объектах;
- Для внутренних работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛА

- Поверхность пола не пылит и не требует обработки пылесвязывающим средством;
- Покрытие стойко к истиранию;
- Выдерживает повышенные механические нагрузки (до 400 кгс/см^2);
- Высокая динамика набора прочности: пешеходная нагрузка допустима через 24 часов, полная нагрузка через 7 суток;
- Механизированное нанесение сокращает сроки выполнения работ;
- Полученное покрытие ремонтопригодно и может быть отремонтировано в сжатые сроки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

Подготовка к производству работ

Тепловой контур помещения, в котором производятся работы, должен быть замкнут. На момент производства работ и в течение, как минимум, 1 недели после их завершения, температура воздуха внутри теплового контура и температура поверхности основания должна находиться в пределах +10–+25 °С, а относительная влажность воздуха должна быть выше 70%.

Значительные неровности, имеющие глубину более 20 мм следует выровнять специализированными ремонтными смесями: Реноватор Т-2 или Реноватор ТЗ-1.

Если выравнивание выполняется в несколько слоев, необходимо помнить, что обработка основания грунтовкой производится перед каждым выравнивающим слоем, причем предыдущий выравнивающий слой должен полностью высохнуть для обеспечения нормального впитывания грунтовки в основу.

Подготовка основания

1. Зачистить поверхность основания от легкоудаляемых включений: цементное молочко, остатки предыдущих покрытий, структурно не прочные части основания, пыль, грязь, масляные пятна, пятна краски, покрытия на основе асфальта. Инструмент для удаления поверхностного слоя указан в «Таблице 1» Приложения к инструкции.

2. Насытить основание водой. Поверхность конструкции, перед заливкой пола должна быть равномерно насыщена водой. Поверхность должна быть влажной, но не мокрой. На поверхности не должно быть свободной воды в виде капель или луж. Излишки воды удалять ветошью или сжатым воздухом.

3. Если работы производятся по сильно-впитывающим или пористым поверхностям, перед заливкой пола выполнить грунтование поверхности основания материалом Реноватор «Промышленный пол наливной Н-40». Грунтование осуществлять в два слоя. Материал для первого слоя грунтования приготавливается путем затворения водой в пропорции: 0,5л воды на 1 кг сухой смеси. Второй слой наносить не дожидаясь полного высыхания первого слоя. Грунтование поверхности основания улучшает растекаемость раствора, предотвращает слишком быстрое впитывание влаги из растворной смеси в основание.

4. Если основание было отремонтировано сухими готовыми ремонтными смесями, следует проследить за тем чтобы обрабатываемое основание было повторно увлажнено перед заливкой промышленных полов.

Приготовление растворной смеси

Общие рекомендации

- Температура готового к работе раствора должна быть в пределах +10 -+25 °С.
- Если работы производятся в холодных условиях, сухую смесь следует затворять теплой водой, с температурой– выше 30 °С
- Не допускать передозировку воды! Излишек воды может привести к расслаиванию растворной смеси, снижает динамику набора прочности, снижает прочностные характеристики затвердевшей смеси и может привести к образованию трещин.

Нанесение

Механизированное нанесение материала

Засыпать сухую смесь в бункер автоматического смесителя, соотношение сухой смеси и воды следует подбирать исходя из указаний в инструкции (170 мл воды на 1 кг сухой смеси). При этом, следует регулярно проверять растекаемость рабочей смеси в процессе производства работ.

Ручное нанесение материала

При производстве работ ручным способом, высыпать сухую смесь из мешка в заранее приготовленную емкость. Емкость должна быть отчищена от пыли, грязи,

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ (продолжение)

остатков растворной смеси и дополнительно промыта перед засыпанием сухой смеси, чтобы имеющаяся грязь или царапины не повлияли на количество воды участвующей в затворении материала.

Вода может быть залита в емкость заранее или подаваться после высыпания сухой смеси.

Перемешивание осуществлять мощной дрелью или перфоратором, используя для этого специальную насадку для перемешивания сухих смесей.

Материал сохраняет работоспособность в течение 30 минут и поэтому не имеет смысла приготавливать большой объем материала если вы не уверены, что сможете выработать его в полном объеме.

Устройство деформационных швов

Через 72 часа после заливки материала, находящиеся в конструкции основания деформационные швы, следует прорезать в конструкции залитых полов и заполнить эластичным материалом, предназначенным для заполнения швов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Производство работ должно выполняться в резиновых перчатках, что соответствует технике безопасности штукатурных работ. При попадании состава на слизистые оболочки глаз и органов дыхания необходимо хорошо промыть их водой.

Общие рекомендации по подготовке к производству работ:

1. Перед началом производства работ следует выставить маяки (с шагом в 1 м друг от друга) и отрегулировать по ним толщину покрытия.
2. Материал заливается «картами» с использованием ограничителей. Максимально допустимый габарит одной карты – 6-8м. Рекомендуется «нарезать» поверхность основания на карты со сторонами 6х6 м.
3. Временные промежутки при заливке соседних карт, рекомендуется максимально сократить.
4. Подача раствора на «новой» карте осуществлять так чтобы материал наплывал на ранее залитую.
5. Стыковку карт друг с другом необходимо отдельно выравнивать с использованием стального шпателя, деревянной рейки или игольчатого валика (длинна иголок валика должна превышать максимальный слой нанесения раствора в 3-и раза).

ХРАНЕНИЕ

В сухом месте на деревянном поддоне - до 12 месяцев.

ФОРМА ПОСТАВКИ

Мешок 25 кг.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

К РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ МАТЕРИАЛОМ:
«РЕНОВАТОР «ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОЛ НАЛИВНОЙ Н-40». ТАБЛИЦА 1

Этап производства работ	Используемый инструмент	Описание операции
	Подготовка основания	
Подготовка основания: очистка бетонной поверхности, обеспыливание	Перфоратор, установка для пескоструйной обработки (или установка для фрезования поверхностей) металлическая щетка, компрессор	Очистка поверхности механическим способом. Обеспыливание поверхности сжатым воздухом.
Насыщение поверхности водой	Пролив воды из емкостей, провешивание ветоши. Компрессор	Пролив поверхности водой до максимального насыщения конструкции. Устранение излишков воды с поверхности конструкции
Грунтование поверхности	Щетка из искусственной или натуральной щетины	Втирать материал в имеющееся основание с усилием.
	Приготовление материала к работе	
Приготовление материала вручную	Емкость для затворения материала, электрическая дрель с насадкой для перемешивания сухих смесей	Приготовление материала к работе путем смешивания сухой смеси с водой.
Приготовление материала с использованием машин и механизмов	Растворомешалка или штукатурная станция	Приготовление смеси в раствороме шалке принудительного действия: во включенную растворомешалку заливают воду, засыпают сухую смесь, перемешивают.
	Нанесение материала	
Нанесение материалов вручную	Кельма, металлический шпатель, игольчатый валик с длинной игл в три раза больше толщины заливаемого слоя	Выгрузка материала из емкости, разравнивание смеси на поверхности
Нанесение материалов механизированным способом	Штукатурная станция (или растворонасос), игольчатый валик	Подача материала на участок производства работ (карту), выравнивание смеси
Финишное заглаживание поверхности	Терка железная	С помощью терки поверхность заглаживается
	Уход за материалом	
Уход за поверхностью нанесенного материала	Распылитель, пленка полиэтиленовая (или брезент)	Распылять воду на поверхность материала. Укрывать поверхность пленкой или брезентом для уменьшения испарения.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

К РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ МАТЕРИАЛОМ:
«РЕНОВАТОР «ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОЛ НАЛИВНОЙ Н-40». ТАБЛИЦА 2

Этап производства работ	**Продолжительность тех.паузы**	**Примечания**
Зачистка поверхности - насыщение конструкции водой / грунтование поверхности	тех.пауза не требуется	Работы можно продолжать сразу после завершения зачистки поверхности
Насыщение поверхности водой – грунтование поверхности	тех.пауза не требуется	Грунтование поверхности можно выполнять сразу после насыщения основания водой
Насыщение поверхности водой – выравнивание повреждений поверхности готовыми ремонтными смесями, с глубиной более 20мм	60 минут	Бетон должен равномерно впитать воду
Выравнивание поверхности ремонтными смесями – заливка наливных полов	7 суток	Ремонтная смесь должна набрать необходимую прочность
Насыщение поверхности водой – заливка наливных полов	60 минут	Бетон должен равномерно впитать воду перед началом заливки материала
Нанесение первого слоя грунтовки – нанесение второго слоя грунтовки	3-5 часов	Поверхность грунтовочного слоя должна оставаться влажной, но не должна оставлять следов на пальцах при нажатии
Грунтование поверхности в два слоя – заливка наливных полов	6-8 часов	Поверхность грунтовочного слоя должна оставаться влажной, но не должна оставлять следов на пальцах при нажатии
Заливка наливных полов – уход за нанесенным материалом	24 часа	Материал должен успеть схватиться
Заливка наливных полов – пешеходная нагрузка	24 часа	Материал должен успеть схватиться и набрать первичную прочность
Заливка наливных полов – полная механическая нагрузка	7 суток	Материал должен набрать первичную прочность
Заливка наливных полов – нарезка деформационных швов	72 часа	Материал должен набрать первичную прочность